

Fiche technique

Caractéristiques du produit



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), polo automatique diamètre 35, 400 V

Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses



- Type de lame: Lisse
- Diamètre de la lame [mm]: 350
- Épaisseur de la coupe [mm]: 0 - 15
- Dimension de coupe [mm/mm]: 270 x 220
- Type de transfert: Entraînement par engrenage (par pignon)
- Matériel: Aluminium
- Élément de sécurité: Protection de lame en acier inoxydable
Protection transparente des doigts
- Utilisateur approprié: Convient aux grands établissements
- Position de la table: Oblique
- Interrupteur marche / arrêt: Oui
- Limitation du travail continu: Durée de fonctionnement sans limites

Code SAP	00001373	Alimentation	400 V / 3N - 50 Hz
Largeur nette [mm]	520	Type de lame	Lisse
Profondeur nette [mm]	850	Diamètre de la lame [mm]	350
Hauteur nette [mm]	500	Épaisseur de la coupe [mm]	0 - 15
Poids net [kg]	41.00	Dimension de coupe [mm/mm]	270 x 220
Puissance électrique [kW]	0.340		

Fiche technique

Avantages du produit



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 400 V

Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses

1

Corps en alliage d'aluminium

Robustesse
Propreté

2

Entraînement par engrenage (par pignon)

Longue durée de vie

3

Traitement antiadhésif du couteau, y compris des rainures anti-adhérence

Moins d'adhérence de l'aliment tranché au couteau

4

Moteur refroidi par ventilateur avec protection contre la surchauffe

Une plus grande quantité d'aliments transformés
Longue durée de vie

5

Protection des doigts

Haute sécurité de l'établissement

6

Mouvement automatique de la table

Manipulation plus facile

7

Grand diamètre de couteau

Variabilité

8

Matériel de ponçage inclus

Tranchant du couteau garanti
Entretien rapide

Fiche technique

Paramètres techniques



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 400 V

Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses

1. Code SAP:

00001373

2. Largeur nette [mm]:

520

3. Profondeur nette [mm]:

850

4. Hauteur nette [mm]:

500

5. Poids net [kg]:

41.00

6. Largeur brute [mm]:

730

7. Profondeur brute [mm]:

920

8. Hauteur brute [mm]:

700

9. Poids brut [kg]:

57.00

10. Type d'appareil:

Appareil électrique

11. Matériel:

Aluminium

12. Puissance électrique [kW]:

0.340

13. Alimentation:

400 V / 3N - 50 Hz

14. Type de contrôle:

Mécanique

15. Élément de sécurité:

Protection de lame en acier inoxydable
Protection transparente des doigts

16. Utilisateur approprié:

Convient aux grands établissements

17. Pieds réglables:

Non

18. Interrupteur principal:

Oui

19. Type de transfert:

Entraînement par engrenage (par pignon)

20. Type de lame:

Lisse

21. Diamètre de la lame [mm]:

350

22. Dimension de coupe [mm/mm]:

270 x 220

23. Interrupteur marche / arrêt:

Oui

24. Limitation du travail continu:

Durée de fonctionnement sans limites

25. Table mobile amovible:

Oui

26. Traitement anti-adhésif de la lame :

Oui

27. Position de la table:

Oblique

28. Matériau du couverture de la lame:

Acier inoxydable

Fiche technique

Paramètres techniques



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 400 V

Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses

29. Équipement d'affûtage:

Supplémentaire inclus dans le prix

31. Section des conducteurs CU [mm²]:

0,5

30. Épaisseur de la coupe [mm]:

0 - 15