



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 400 V		
Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses



- Type de lame: Lisse
- Diamètre de la lame [mm]: 350
- Épaisseur de la coupe [mm]: 0 15
- Dimension de coupe [mm/mm]: 270 x 220
- Type de transfert: Entraînement par engrenage (par pignon)
- Matériel: Aluminium
- Élément de sécurité: Protection de lame en acier inoxydableProtection transparente des doigts
- Utilisateur approprié: Convient aux grands établissements
- Position de la table: Oblique
- Interrupteur marche / arrêt: Oui
- Limitation du travail continu: Durée de fonctionnement sans limites

Code SAP	00001373	Alimentation	400 V / 3N - 50 Hz
Largeur nette [mm]	520	Type de lame	Lisse
Profondeur nette [mm]	850	Diamètre de la lame [mm]	350
Hauteur nette [mm]	500	Épaisseur de la coupe [mm]	0 - 15
Poids net [kg]	41.00	Dimension de coupe [mm/mm]	270 x 220
Puissance électrique [kW]	0.340		





Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 400 V		
Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses

Corps en alliage d'aluminium
Robustesse
Propreté

- Entraînement par engrenage (par pignon)
 Longue durée de vie
- Traitement antiadhésif du couteau, y compris des rainures anti-adhérence

 Moins d'adhérence de l'aliment tranché au couteau
- Moteur refroidi par ventilateur avec protection contre la surchauffe
 Une plus grande quantité d'aliments transformés
- Protection des doigts
 Haute sécurité de l'établissement

Longue durée de vie

- Mouvement automatique de la table
 Manipulation plus facile
- Grand diamètre de couteau
 Variabilité
- Matériel de ponçage inclus
 Tranchant du couteau garanti
 Entretien rapide





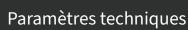
Trancheuse avec entraînement p	oar engrenage (par pign	on), poloautomatique diamètre 35, 400 V	
Modèle	Code SAP	00001373	
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses	
1. Code SAP: 00001373		15. Élément de sécurité: Protection de lame en acier inoxydableProtection transparente des doigts	
2. Largeur nette [mm]: 520		16. Utilisateur approprié: Convient aux grands établissements	
3. Profondeur nette [mm]: 850		17. Pieds réglables: Non	
4. Hauteur nette [mm]: 500		18. Interrupteur principal: Oui	
5. Poids net [kg]: 41.00		19. Type de transfert: Entraînement par engrenage (par pignon)	
6. Largeur brute [mm]: 730		20. Type de lame: Lisse	
7. Profondeur brute [mm]: 920		21. Diamètre de la lame [mm]: 350	
8. Hauteur brute [mm]: 700		22. Dimension de coupe [mm/mm]: 270 x 220	
9. Poids brut [kg]: 57.00		23. Interrupteur marche / arrêt: Oui	
10. Type d'appareil: Appareil électrique		24. Limitation du travail continu: Durée de fonctionnement sans limites	
11. Matériel: Aluminium		25. Table mobile amovible: Oui	
12. Puissance électrique [kW]: 0.340		26. Traitement anti-adhésif de la lame : Oui	
13. Alimentation: 400 V / 3N - 50 Hz		27. Position de la table: Oblique	
44 7			

28. Matériau du couverture de la lame:

Acier inoxydable

14. Type de contrôle:

Mécanique





Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 400 V		
Modèle	Code SAP	00001373
GXLA 350 DPT	Groupe d'articles	Trancheuses

29.	Équi	pement	d'affûtage:
-----	------	--------	-------------

Supplémentaire inclus dans le prix

31. Section des conducteurs CU [mm²]:

0,5

30. Épaisseur de la coupe [mm]:

0 - 15